

KEEVITUSPROTSEDUURIDE INSPEKTEERIMISE LEPING-TELLIMUS ДОГОВОР-ЗАКАЗ НА ИНСПЕКЦИЮ ПРОЦЕДУР СВАРКИ



Association of Estonian Welders

Lk / Стр.: 1 / 1
Kuup. / Дата: 05.07.2022

Dok.tähis / Док.: AEW-F-38 **Rev. / Рев.:** 01

TELLIJA ANDMED / ДАННЫЕ КЛИЕНТА				TÄIDAB TELLIJA / ЗАПОЛНЯЕТ ЗАКАЗЧИК		TÄIDAB / ЗАПОЛНЯЕТ AEW MTÜ	
Tellija: Заказчик:		Tellimuse kuupäev: Дата заказа:		Kvalifikatsiooni standard: Стандарт квалификации:		Reg. nr: Рег. №: Kuupäev: Дата: Inspector: Инспектор:	
Juriidiline address: Юридический адрес:				<input type="checkbox"/> EN ISO 15613 <input type="checkbox"/> EN ISO 15614-1 <input type="checkbox"/> EN ISO 15614-2			
Kontaktisik: Контактное лицо:							
Telefon / Телефон:		E-post:					
Eritingimused: Особые условия:							

TÄIDAB TELLIJA / ЗАПОЛНЯЕТ ЗАКАЗЧИК																	TÄIDAB / ЗАПОЛНЯЕТ AEW MTÜ							
																	Katse / Испытания							
Nr.	pwps nr.	Keevitamine kuupäev Дата сварки	Keevitaja nimi Имя, фамилия сварщика	Sertifitseerimine on vajalik (jah / ei) Сертификация требуется (да / нет)	Keevitusprotsess Сварочный процесс	Õmbluse tüüp Тип шва	Põhimaterjali grupp Группа основн. материала	Põhimaterjali paksus (mm): Толщина основн. материала (мм):	Nurkõmbluse kõrgus (mm): Высота углового шва (мм):	Toru välisdiameeter (mm) Наружный диаметр трубы (мм)	Ühe / Mitmekihiline õmblus Однослойный/многослойный шов	Ühepoolne / Kahepoolne Односторонний / двухсторонний	Vooder / Juure puhumine Подкладка / Поддув корня	Kaitsegaas Защитный газ	Keevitusvoolu tüüp / Polaarsus Тип тока / Полярность	Keevitusasend Пространственное положение	18	19	20	21	22	23	24	25
																	Visuaalkatse Визуальный контроль	RT või UT РК или УЗК	Kapillaar-/ Magnetpulbrikatse Капиллярный-/Магнитный контр.	Tõmbekatse Испытание на растяжение	Paindekatsed Испытания на изгиб	Löögipaindekatsed Испытание на ударный изгиб	Makro-/ Mikrostruktuuri uuring Макро- / микрошлиф	Kõvaduskatsed Испытание на твердость
1																								

Association of Estonian Welders MTÜ KOHUSTUSED / ОБЯЗАТЕЛЬСТВА Association of Estonian Welders MTÜ

Kohustume teostama ülaltoodud keevitusprotseduuride inspekteerimine, järgides "Inspekteerimise tüüptingimustega" AEW-ITT-01 ning koostama WPQR aruande.
Обязуемся выполнить инспекцию вышеуказанных процедур сварки, соблюдая «Типовые условия инспекции» **AEW-ITT-01** и оформить отчет WPQR.

TELLIJA KOHUSTUSED / ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ЗАКАЗЧИКА

Olen nõus täitma inspekteerimistingimusi ja esitama hindamiseks vajaliku dokumentatsiooni. / Согласен соблюдать требования инспекции и предоставить необходимую для оценки документацию.

Olen nõus, et kontrolli ja katsetuste läbi viimisel kasutatakse alltöövõttu. / Согласен на использование субподряда для проведения испытаний.

Olen nõus "Inspekteerimise tüüptingimustega" AEW-ITT-01 ja kohustun neid järgima. / Согласен с «Типовыми условиями инспекции» **AEW-ITT-01** и обязуюсь их выполнять.

Nõustun tasuma kõik kulud, mis tulenevad ja on seotud inspekteerimistegevusega. / Обязуюсь оплатить расходы, связанные и вытекающие из инспекции.

VASTUTAV KLIENDI ESINDAJA / ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА
(Kuupäev, nimi, allkiri/ Дата, фамилия, подпись)

TELLIMUS VÕTTIS VASTU / ЗАКАЗ ПРИНЯЛ
(Nimi, allkiri, tempel / Имя, подпись, печать)