

KEEVITUSPROTSEDUURIDE INSPEKTEERIMISE LEPING-TELLIMUS ДОГОВОР-ЗАКАЗ НА ИНСПЕКЦИЮ ПРОЦЕДУР СВАРКИ



Lk / Стр.: 1 / 1
Kuup. / Дата: 30.04.2026

Dok.tähis / Док.: AEW-F-38 Rev. / Рев.: 3

| TELLIJA ANDMED / ДАННЫЕ КЛИЕНТА | | | | TÄIDAB TELLIJA / ЗАПОЛНЯЕТ ЗАКАЗЧИК | | TÄIDAB / ЗАПОЛНЯЕТ AEW MTÜ | |
|---|--|---|--|---|--|---------------------------------|--|
| Tellija: Заказчик: | | Tellimuse kuupäev: Дата заказа: | | Kvalifikatsiooni standard: Стандарт квалификации: | | Reg. nr: Рег. №: | |
| Juriidiline address: Юридический адрес: | | | | <input type="checkbox"/> EN ISO 15613:2025 (PED-ta/ без PED) <input type="checkbox"/> EN ISO 15613:2004 (PED-ga/для PED) | | Kuupäev: Дата: | |
| Kontaktisik: Контактное лицо: | | | | <input type="checkbox"/> EN ISO 15614-1:2017+A1:2019 (PED-ta/ без PED) <input type="checkbox"/> EN ISO 15614-1:2004+A2:2012 (PED-ga/для PED) | | Inspector: Инспектор: | |
| Telefon / Телефон: | | E-post: | | <input type="checkbox"/> EN ISO 15614-2:2025 (PED-ta/ без PED) <input type="checkbox"/> EN ISO 15614-2:2005 (PED-ga/для PED) | | | |
| Eritingimused: Особые условия: | | | | | | | |

| TÄIDAB TELLIJA / ЗАПОЛНЯЕТ ЗАКАЗЧИК | | | | | | | | | | | | | | | | | TÄIDAB / ЗАПОЛНЯЕТ AEW MTÜ | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------------|---|--|---|--|--------------------------------|--|--|--|--|---|--|--|-----------------------------------|--|--|--|--------------------------------|---|--|---|--|---|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Katse / Испытания | | | | | | | |
| Nr. | rwPS nr. | Keevitamine kuupäev Дата сварки | Keevitaja nimi Имя, фамилия сварщика | Sertifitseerimine on vajalik (jah / ei) Сертификация требуется (да / нет) | Keevitusprotsess Сварочный процесс | Õmbluse tüüp Тип шва | Põhimaterjali grupp Группа основн. материала | Põhimaterjali paksus (mm): Толщина основн. материала (мм): | Nurkõmbluse kõrgus (mm): Высота углового шва (мм): | Toru välisjämbimõõt (mm) Наружный диаметр трубы (мм) | Ühe / Mitmekihilise õmblus Однослойный/многослойный шов | Ühepoolne / Kahepoolne Односторонний / двухсторонний | Vooder / Juure puhumine Подкладка / Поддув корня | Kaitsegaas Защитный газ | Keevitusvoolu tüüp / Polaarsus Тип тока / Полярность | Keevitusasend Пространственное положение | Visuaalkatse Визуальный контроль | RT või UT РК или УЗК | Kapillaar-/ Magnetpulbrikatse Капиллярный-/Магнитный контр. | Tõmbekatse Испытание на растяжение | Paindekatsed Испытания на изгиб | Löögipaindekatsed Испытание на ударный изгиб | Makro-/ Mikrostruktuuri uuring Макро- / микрошлиф | Kõvaduskatsed Испытание на твердость |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Association of Estonian Welders MTÜ KOHUSTUSED / ОБЯЗАТЕЛЬСТВА Association of Estonian Welders MTÜ

Kohustume teostama ülaltoodud keevitusprotseduuride inspekteerimine, järgides "Inspekteerimise tüüptingimustega" AEW-ITT-01 ning koostama WPQR aruande.
Обязуемся выполнить инспекцию вышеуказанных процедур сварки, соблюдая «Типовые условия инспекции» **AEW-ITT-01** и оформить отчет WPQR.

TELLIJA KOHUSTUSED / ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ЗАКАЗЧИКА

Olen nõus täitma inspekteerimistingimusi ja esitama hindamiseks vajaliku dokumentatsiooni. / Согласен соблюдать требования инспекции и предоставить необходимую для оценки документацию.

Olen nõus, et kontrolli ja katsetuste läbi viimisel kasutatakse alltöövõttu. / Согласен на использование субподряда для проведения испытаний.

Olen nõus "Inspekteerimise tüüptingimustega" AEW-ITT-01 ja kohustun neid järgima. / Согласен с «Типовыми условиями инспекции» **AEW-ITT-01** и обязуюсь их выполнять.

Nõustun tasuma kõik kulud, mis tulenevad ja on seotud inspekteerimistegevusega. / Обязуюсь оплатить расходы, связанные и вытекающие из инспекции.

VASTUTAV KLIENDI ESINDAJA / ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЗАКАЗЧИКА
(Kuupäev, nimi, allkiri/ Дата, фамилия, подпись)

TELLIMUS VÕTTIS VASTU / ЗАКАЗ ПРИНЯЛ
(Nimi, allkiri, tempel / Имя, подпись, печать)